



平成 25 年 11 月 13 日
住友ベークライト株式会社

自動車機構部品用フェノール樹脂成形材料に【超】速硬化材料 SUMIKON®PM-5310 (タイプ:J黒) を新たにラインアップ

住友ベークライト株式会社（本社：東京都品川区、社長：林茂）は、モーター用ブラシホルダ、ヒートインシュレータ、ハウジング類、プーリなどの自動車機構部品用途で長年の実績があるガラス繊維強化フェノール樹脂成形材料を製造販売しています。

この度、お客様での成形プロセス時間の短縮に貢献する新たな材料として、【超】速硬化フェノール樹脂成形材料「SUMIKON®PM-5310 (タイプ:J黒)」を開発し、ラインアップ致しました。「SUMIKON®PM-5310 (タイプ:J黒)」は、ノボラック型フェノール樹脂をガラス繊維で強化した成形材料で、自動車用機構部品として必要な機械特性、耐熱性を持ちつつ、成形プロセス時間の大幅な短縮が可能な成形材料です。

従来のフェノール樹脂成形材料は、熱可塑性エンジニアリングプラスチックに比べて、成形プロセス中の硬化時間が長いことが課題でしたが、「SUMIKON®PM-5310 (タイプ:J黒)」は、標準的な厚みを持つ成形品の成形プロセス中の硬化時間を、従来のフェノール樹脂成形材料と比べて、1/2 以下とすることを可能としました。また、熱可塑性エンジニアリングプラスチックのひとつであるガラス繊維強化ポリフェニレンサルファイド成形材料 (PPS-GF) と比較しても厚み 5mm で硬化 (冷却) 時間が同等、厚み 10mm では硬化時間が 1/2 以下となります (当社評価結果による)。

さらに、「SUMIKON®PM-5310 (タイプ:J黒)」は、成形プロセスにおける金型内での硬化特性に優れることから成形品表面硬度が安定し易く、高寸法精度、バリの低減などの効果も見込まれ、従来適用が困難であった用途に対しても適用の範囲を広げる可能性を持った材料です。住友ベークライト株式会社は、信頼性の高いフェノール樹脂成形材料で自動車部品から産業機の機構部品製品で製品性能・信頼性だけでなく、お客様の「生産性改善」へ幅広く貢献致します。

— 硬化試験 (試験片膨れ具合) —

硬化時間	硬化時間 20 秒の成形品の様子		
成形品厚み	【開発】 PM-5310	【従来】 標準GF グレード	【既存熱 可塑性】 PPS-GF
5mm ^t	30秒	60秒	30秒
10mm ^t	40秒	60秒	100秒



PM-5310 : 標準 GF 材

※ お問い合わせ先 ※
住友ベークライト株式会社
高機能プラスチック事業本部
自動車製品営業本部 営業部
Tel: 03-5462-4101
<http://www.sumibe.co.jp/>
<http://www.sbhpp.com/>

www.sbhpp.com

SBHPP | HIGH PERFORMANCE PLASTICS BUSINESS UNIT OF SUMITOMO BAKELITE CO., LTD.

Copyright © April 2, 2013 SBHPP. All rights reserved. All products denoted with ® or ™ are registered trademarks or trademarks of Sumitomo Bakelite Co., Ltd. or its affiliates.

The information presented in this document is provided in good faith, but no warranty is given or is to be implied regarding its accuracy or relevance to any particular application. Users must satisfy themselves regarding the suitability and safety of their use of the information and products in the application concerned. Nothing herein is to be construed as advising or authorizing the use of any invention covered by existing patents without license from the owners thereof.